

ご注文の際の参照番号, 状態, 内容量

7	5	-	-	-	-
---	---	---	---	---	---

ISSA ｺｰﾄﾞNo.

75.550.00 マルチメタル



ポリマーメタルを使用する補修部

エアースリーブ・車軸・ベアリング・ハウジング
 ベアリング座・ボイラー補償器・圧縮機・
 コンデンサー/キャパシタ・コンベアベルト・水冷
 管・サイクロン・シリンダーバレル・シリンダー
 スリーブ・エンジンブロック・エンジン排気筒
 排気管・排気タービン・ガスケット・ギアボックス
 ガイドレール・熱交換器・ガス噴出箱・船体
 油圧シリンダー・油圧配管・油圧ピストン
 インペラー・コルトノズル・油冷却器・油送管
 油供給配管油タンク・石油パイプライン/石油配管
 石油タンク・滑り支承・プランジャー・プロペラ
 ポンプ・舵方位・軸板・軸・スラブフレーム
 スプラインシャフト・蒸気管・蒸気供給管
 タペット調整・変圧器・タービンボックス
 ターボチャージャー・V溝・キー溝・バルブボックス
 バルブ・制振器・水冷却器・水配管・冷水タンク

金属・合金への適用

MM マタル SS-スチールセラミック

金属全種と合金の補修と保守に於いて、最も広範
 囲に対応できる「ポリマーメタル」です。損傷した部分
 (例えば、亀裂、腐食、剥離、圧迫や化学圧など)を
 機械的に補修する際に優れた高品質を提供します
 優れた技術データ、耐化学薬品性、金属表面への
 接着力は“MM-メタルSS-スチールセラミック”の独特な特
 色です。硬化剤(黄)は、より優れた技術データを算出
 し硬化剤(赤)は、短時間で完全に養生できる為、
 緊急時、応急処置用、また圧力が無く無い場合に
 適しています。

機械加工: シリコンカーバイト, ダイヤモンドツール

適用時の状態: べーすと状

75.550.01	MM マタル SS-スチールセラミック, べーすと	1150g
	硬化剤 (黄)	
	硬化剤 (赤)	

ISSA ｺｰﾄﾞNo.

MM-メタル SQ

このポリマーメタルの特色は、極端に短い完全養生時間と
 簡単な加工過程です。粉状の本剤と、液体の硬化剤
 を使用して、優れた接着力をもつ防腐性合金を作り出
 します。混合比率をその都度変えるとべーすと状から
 液状までの塗布濃度になり、機械的、化学圧または
 腐食等で破損している全ての金属や合金製の機器の
 補修に対して使用できます。

弊社は、復元再生の補修剤が必要な時 (例えば
 舵方位, V溝・キー溝, ベアリング座等)は、

MM-メタルSQに変えて「MM-メタルSSグループ」から
 ポリマーメタルの選択をお勧めします「MM-メタルSQ」は、
 主に補修用です。MM-メタルSQは、三種類の異なる
 硬化剤(SQ2, SQ8またはSQ35)と混合して用いられ、
 それぞれ違う工程と完全養生時間が選択できます。
 硬化剤SQ2は、周囲温度が5 から - 30 までの
 低い温度用です。

他の硬化剤の20 時の適用時間を列記します。

硬化剤	可使時間/完全養生時間
SQ8	8分/60分
SQ35	35分/120分

機械加工: 標準ツール

適用時の状態: べーすと状または液状

75.550.11	MM-メタル SQ & 硬化剤SQ 2	1220g
75.550.12	MM-メタル SQ & 硬化剤SQ 8	1220g
75.550.13	MM-メタル SQ & 硬化剤SQ 35	1220g

MM-メタル SS-スチール 382

“MM-メタルSSスチール382”は、再形成用素材です。この
 開発された“MM-メタル製品”を使用する事で要求され
 る素材を最適に形成する事ができます。高い機能を持
 つ“MM-メタルSSスチール382”は、機械的、物理的圧力
 下に於いて最高の技術データを発揮します。

機械加工: 標準ツール

適用時の状態: べーすと

75.550.21	MM-メタル SS-スチール 382 & 硬化剤(黄)	1050g
	適用時の状態: 液状	
75.550.22	MM-メタル SS-スチール 382 & 硬化剤(黄)	1050g

MM-メタル SS-スチール

MM-メタルSS-スチールは、スチールや鉄製資材の補修用合
 金系ポリマーメタルです。ポリマーに含まれる合金製資材は
 金属資材の減少の場合、表面の状態を再構成する為
 の標準品質を備え、金属腐食や化学圧によって生じる
 金属部分への破損を減少させます。

機械加工: 標準ツール

適用時の状態: べーすと状

75.553.31	MM-メタル SS-スチール & 硬化剤(黄)	1050g
-----------	-------------------------	-------

MM-メタル SS-アルミニウム

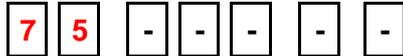
MM-メタルSS-アルミニウムは、アルミニウム製の構造物の補修
 用合金系ポリマーメタルです。機械的な表面の再形成用と
 して使用し、金属腐食、化学圧によって生じる金属機
 器上の損傷を減少させます

機械加工: 標準ツール

適用時の状態: べーすと状

75.553.41	MM-メタル SS-アルミニウム & 硬化剤(黄)	650g
-----------	---------------------------	------

ご注文の際の参照番号, 状態, 内容量



ISSA コード No.									
<p>MM-メタル SS-コパル (銅) MM-メタルSS-コパル(銅)は、合金系のポリマー-メタルです。銅製の構造物の破損を補修する為に特別に規格された銅とすずの重合体です。機械加工：標準ツール</p> <p>適用時の状態：ペースト状</p>									
75.550.51	MM-メタル SS-コパル & 硬化剤(黄) 1050g								
<p>MM-メタル SS-ブロンズ (青銅) MM-メタルSS-ブロンズは、合金系のポリマー-メタルです。ブロンズ製構造物の破損を補修する為に特に規格されたブロンズとすずの重合体です。機械加工：標準ツール</p> <p>適用時の状態：ペースト状</p>									
75.550.61	MM-メタル SS-ブロンズ(青銅) & 硬化剤 1050g								
<p>オイル又はグリスで覆われた表面への適用</p> <p>MM-メタル oL-スチールセラミック MMメタル oL-スチールセラミックは、破損、腐食、剥離、衝撃または薬品による圧力が掛る場合に於いて、油、グリス燃料汚染された金属や合金の補修用として検査され、認証されています。固体の硬度数に全く影響なく、固体の金属表面の組織へ接着させる事ができます。機械加工：シリコンカーバイト, ダイヤモンドツール</p> <p>適用時の状態：ペースト状</p>									
75.550.71	MM-メタル oL-スチールセラミック 硬化剤(黄) & 硬化剤(赤) 1150g								
75.550.72	MM-メタル oLスチールセラミック 硬化剤(黄) & 硬化剤(赤) 625g								
<p>濡れた表面への適用</p> <p>MM-メタル UW MM-メタルUWは、極端に短い完全養生時間を備えた「ポリマー-メタル」です。水中の構造物や濡れた金属の表面の補修用として認証され水中の補修または漏水の補修、または圧力が掛かっている組織上に適用できます。機能上の圧力の為漏れ出る漏水の場合、MM-セットUW(75.553.35)には含まれているアクセサリ類が使用できます。MM-メタルUWは、0 もしくは0 近辺の低い温度条件でもご使用可能です。硬化剤別の20 時の可使用時間; 完全養生時間を列記します。</p> <table border="1"> <tr> <th>硬化剤</th> <th>可使用時間 / 完全養生時間</th> </tr> <tr> <td>UW 3</td> <td>3分 / 10分</td> </tr> <tr> <td>UW 9</td> <td>9分 / 60分</td> </tr> <tr> <td>UW 30</td> <td>30分 / 120分</td> </tr> </table> <p>機械加工：シリコンカーバイト, ダイヤモンドツール</p> <p>適用時の状態：ペースト又は液状</p>		硬化剤	可使用時間 / 完全養生時間	UW 3	3分 / 10分	UW 9	9分 / 60分	UW 30	30分 / 120分
硬化剤	可使用時間 / 完全養生時間								
UW 3	3分 / 10分								
UW 9	9分 / 60分								
UW 30	30分 / 120分								
75.550.81	MM-メタル UW + 硬化剤 UW3 1250g								
75.550.82	MM-メタル UW + 硬化剤 UW9 1250g								
75.550.83	MM-メタル UW + 硬化剤 UW30 1250g								
75.550.84	MM-メタル UW + 硬化剤 UW3 625g								
75.550.85	MM-メタル UW + 硬化剤 UW9 625g								
75.550.86	MM-メタル UW + 硬化剤 UW30 625g								

ISSA コード No.	
<p>保護対抗策 浸食 / 摩耗 / キャビテーション</p> <p>セラミウム セラミウムは、金属上に継続して生じる母材の減少に於いて最大の耐磨耗性を与えます。重ねた層をもって、流体や乾燥などの自然圧の状態での侵食、剥離、キャビテーション、腐食から保護抵抗します。機械加工：シリコンカーバイト, ダイヤモンドツール</p> <p>適用時の状態：ペースト状</p>	
75.550.91	セラミウム & 硬化剤 CE 750g
75.550.92	セラミウム & 硬化剤 CE 750g
<p>VP 10-017 優れた耐圧性と耐キャビテーション性を備えたビスコプラスチック製ポリマー-セラミックです。この低い粘度のおかげで、ブラシやローラーでコーティング加工ができます。極端に滑らかな表面保護能力は、薬品に対しても高い耐久力を備え、優れた機械的、物質的荷重能力を發揮します。</p> <p>適用時の状態：液状</p>	
75.553.23	VP 10-017 硬化剤(赤)・(灰色) 1200g

ご注文の際の参照番号, 状態, 内容量

7 5 - - - -

ISSA コード No.		ISSA コード No.	
	高温部への適用		携行補修用MM-セット
	VP 10-500 高温度域の補修と保守用のポリマー-メタルです。低温硬化性のポリマー-メタルより明らかに高い耐熱度をもつ高温硬化性の原料です。高い化学抵抗性、特に硫酸に対しての抵抗性に優れています。高温域に於いて機械的圧力薬剤、物質圧等の条件により、VP10-500が使用されるか否かが決まります。冷・温どちらの金属表面にも塗布可能です。 機械加工: シリコンカーバイト、ダイヤモンドツール 適用時の状態: パースト		MM-セット 数種類のポリマー-メタルが多数のアクセサリ類と共にセットされているので、多種の補修に於いて、利用可能です
75.553.21	VP10-500 硬化剤 1300g	75.551.51	MM-ベ-シックセット パッケージ 全ての補修用 MM-メタル SS-スチールセラミック MM-メタル oL-スチールセラミック MM-メタル UW セラミウム
	滑り摩耗への適用		MM-セット SS パッケージ 全ての金属と合金の補修用 MM-メタル SS-スチールセラミック
	モリメタル モリメタルは、超低摩擦係数と自己潤滑性を備えたポリマー-メタルです。潤滑摩擦や固着スリップ等の固体乾燥磨耗に対する緊急作動性に優れています。完全養生後モリメタルの最終的にミクロの範囲まで加工できます。油圧ピストン、型ガイド、スライドベアリング、スライドウエイ、タペットガイド等の塗布に適しています。 機械加工: 標準ツール 適用時の状態: パースト状		MM-セット oL プラス パッケージ システムの圧力下でオイル、 그리스, もしくは燃料で覆われた金属を MM-メタル oL-スチールセラミックで補修可能
75.553.25	モリメタル 硬化剤 830 g	75.551.54	MM-セット UW プラス パッケージ システムの圧力下で漏水、もしくは濡れている表面をMM-メタル UWで補修可能
	伸縮(エラストマー系)の補修 “MM-エラストマー” は、ゴムの様な性質を備えた素材です。このウレタンエラストマー構造は、物理的、化学的結合をうまく促進します。MM-エラストマーの範囲は、ショアA硬度40から95までに渡ります。MM-エラストマーの弾性のある接着は、例えば摩耗の分野の補修に使用する事が考えられます。プライマーもコンディションも必要としないのは、MM-エラストマーの大きな利点です。良い温度抵抗と金属表面への素晴らしい接着力が特徴です。		MM-セット VP 10-500 パッケージ VP10-500で高温域の補修が可能
75.553.26	MM-エラストマー-95 硬化剤 EL 95 適用時の状態: パースト 480g		
75.553.27	MM-エラストマー-95 硬化剤 EL 95 適用時の状態: 液状 480g		
75.553.28	MM-エラストマー-95 硬化剤 EL 95 適用時の状態: フラッシング 480g		
75.553.29	MM-エラストマー-85 硬化剤 EL 85 適用時の状態: 液状 444g		
75.553.30	MM-エラストマー-65 硬化剤 EL 65 適用時の状態: 液状 444g		
75.553.31	MM-エラストマー-40 硬化剤 EL 40 適用時の状態: 液状 459g		