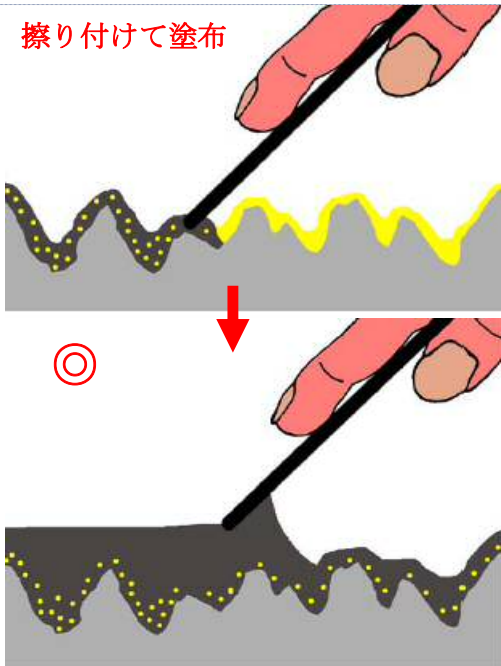


1.油の上から直接補修できる！～MM-メタル oL-スチールセラミック～

補修部： 油が漏れ出ている面、又はグリス等で濡れている部分
 適用： 油種問わず油、脂肪、燃料など

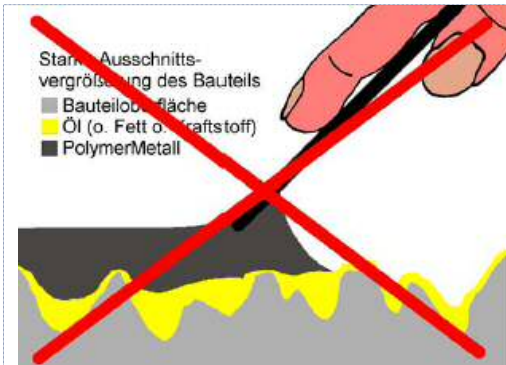
擦り付けて塗布



1. 補修部の油分は取り除かず、表面処理時の金属粉も取り除く必要はありません。
2. 良く混合した MM-メタル oL-スチールセラミックを補修部に擦り付けていきます、この時、油膜は破壊され母材の表面に結合します。
3. 十分に擦り付けた後、試しに MM-メタル oL-スチールセラミックを剥いで見た場合、補修部がマルチメタルで全体に湿っていたら結合が適切である事がわかります。
4. つまり、MM-メタル oL は油膜を剥ぎ取り、表面処理時の金属粉も吸収してしまったのです。
5. その後、必要と思われる理想の層厚に塗布して下さい。

× 押付けずに塗布

硬化と同時に、内圧で漏れ道が形成される可能性があります。



非常に油分の多い補修部で最大の粘着力、接着力を発揮するのは
 “マルチメタル oL-スチールセラミック” を使用した時だけです。



- ロイド船級協会認証 No.301954
- 技術データシート
- “リペアレポート”
- URL : www.multimetall.jp/

- ISSA 推奨製品
- 技術レポート TEC #006, 010, 011, 017, 021
- “フローティング・ルーフ・タンク補修” プレゼンテーション

No.1

MultiMetal

the MetalExistenceCompany™

油面、さらには水中で補修部に直接塗布できるマルチコンパウンドを持つ世界的メーカーです。