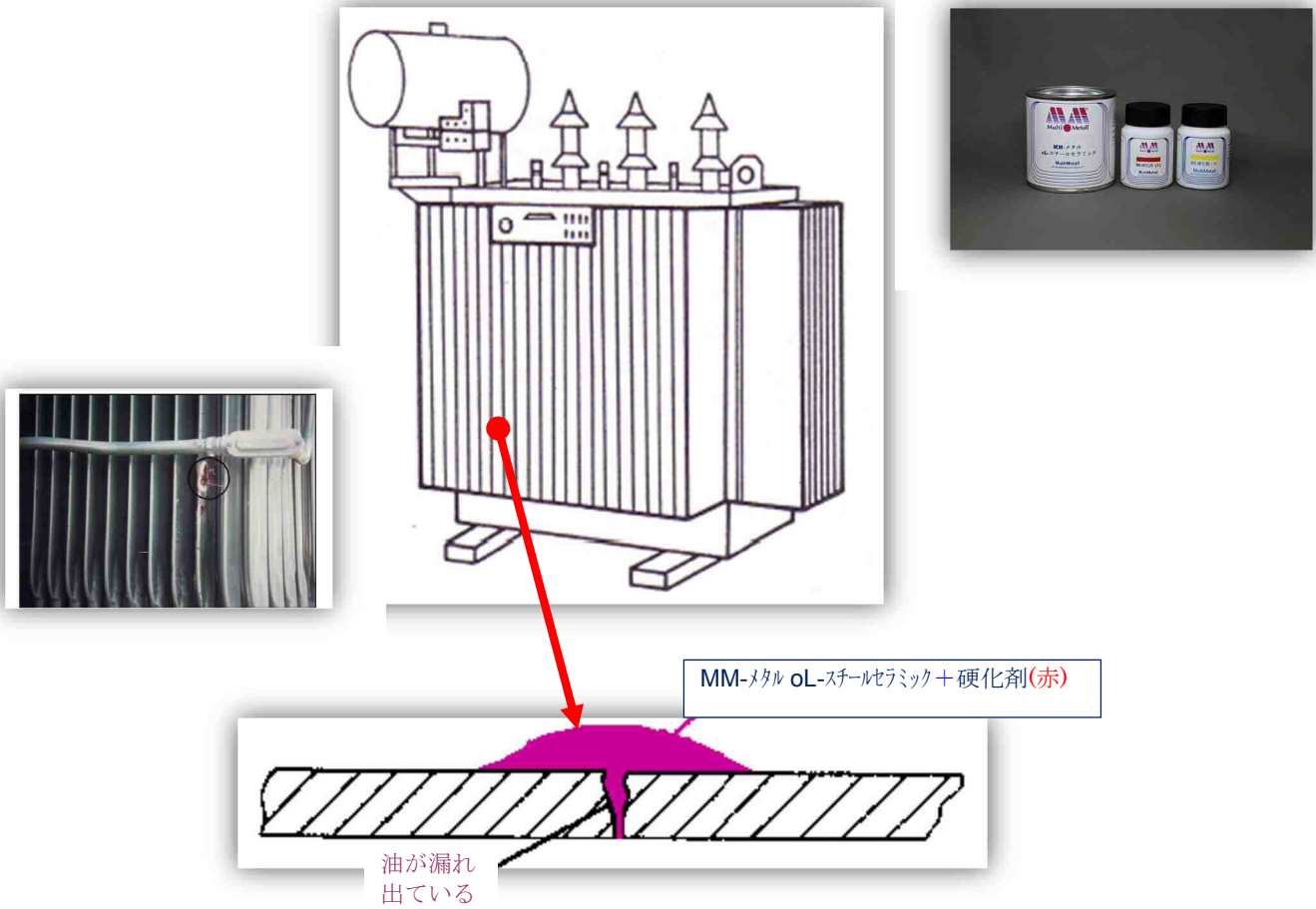


# 18. 変圧器漏油補修の優位性 ~MM-メタル oL-スチールセラミック~



～トランス～ オイルで満たされた装置のシール

漏油面へ、MM-メタル oL スチールセラミックを接着させる事で、初めて耐久性のある補修が可能になります。

MM-メタル oL に硬化剤(赤)を混合し漏れ部に使用します。ペースト状の粘調性があっても、油はMM-メタルへ浸透します、硬化剤(赤)で漏れが完全にシールされるまで絶えず擦り込みます。次に、硬化剤(黄)とMM-メタル oL を混合しての二次塗布は、覆う様に塗布し出来る限り高い耐圧性を持つ様になります。硬化剤(黄)を含むMM-メタル oL は最高の技術データを持っています。

	硬化剤(赤)	硬化剤(黄)
表面硬化	5分	2.5時間
完全硬化	30分	10時間

- 技術レポート...TEC#006, 009, 017, 021
- リペアレポート“

- ロイド船級協会認証 No.301954
- ISSA 推奨製品