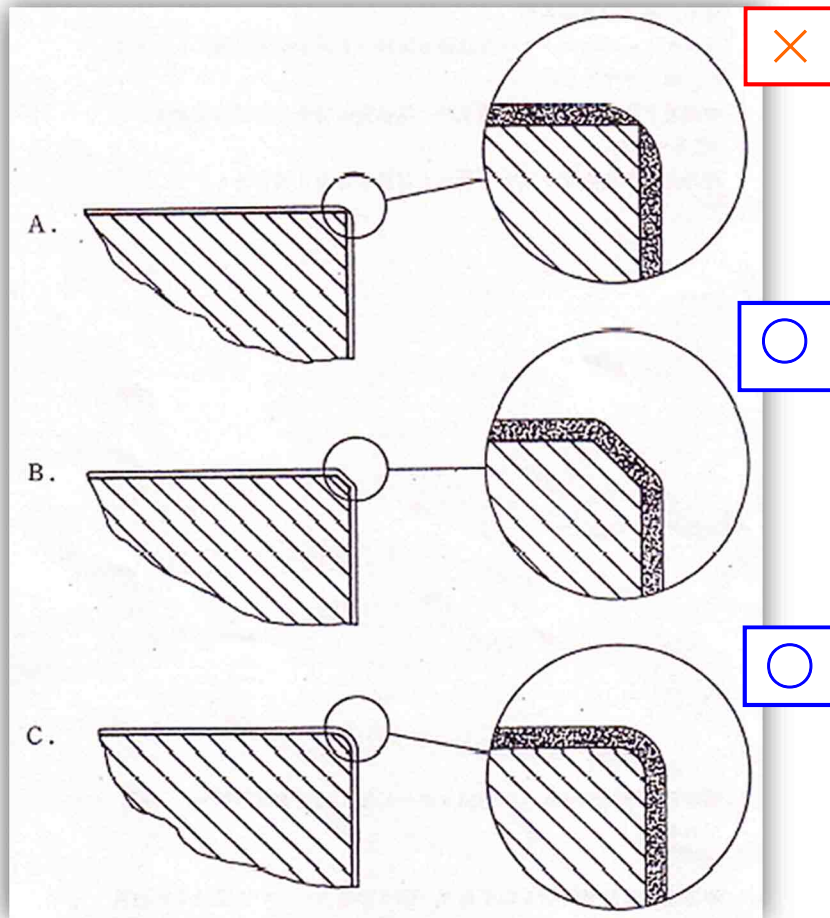


20. コーナーの処置 ～ VP10-017 ～



塗料系表面保護剤“VP10-017”を使用する場合の補修部の処理

クロスバー等のコーナー又は縁は、MM-メタル塗布前に滑らかにするか、面取りする事。
塗膜層を均一にすると、恒久的な接着が期待できます。(図 B+C)
縁の部分の塗膜層があまり薄いと剥がれやすくなります。

