



変圧器の溶接部19ヶ所に微細な亀裂と孔(ブローホール)が生じオイルがにじみ出ていました。最初に塗装を研磨機具を取付けた電動工具ではがして、損傷した金属の表面処理の後、MM-メタルoL-スチールセラミックと硬化剤(黄)を塗布しました。修復が確認できた後、対応する場所は再び塗装されました。