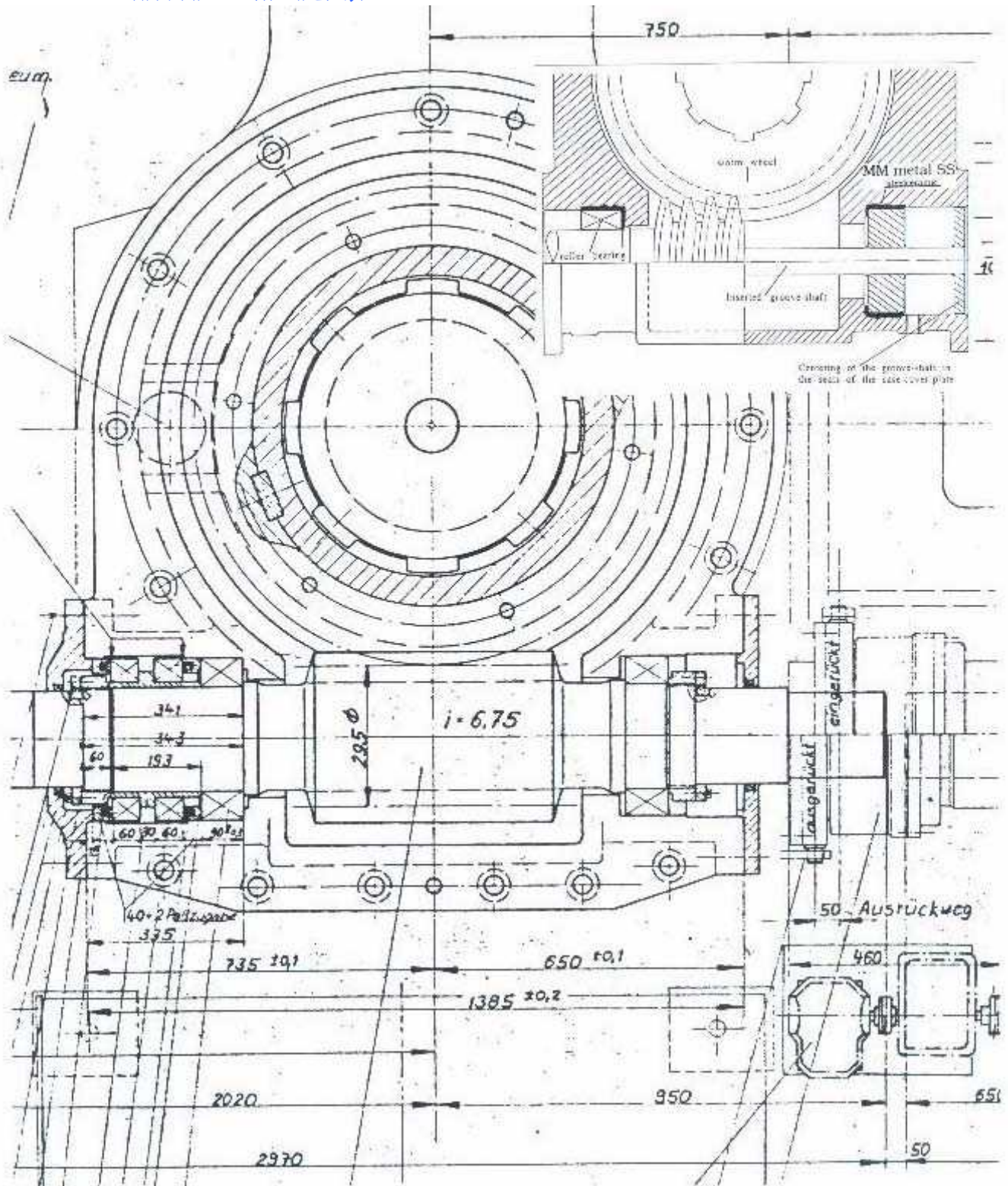




鉄鋼圧延工場で 1200 の鋳こんだ塊を圧延し調整する為の古くなったシャフトベアリングをMM-メタルSS-スチールセラミックで補修しています。ポリマーメタル製品を使用する事で違う補修方法と比較して機械の停止時間が75時間から19時間へと、シフト勤務7回に相当する時間が短縮されました。