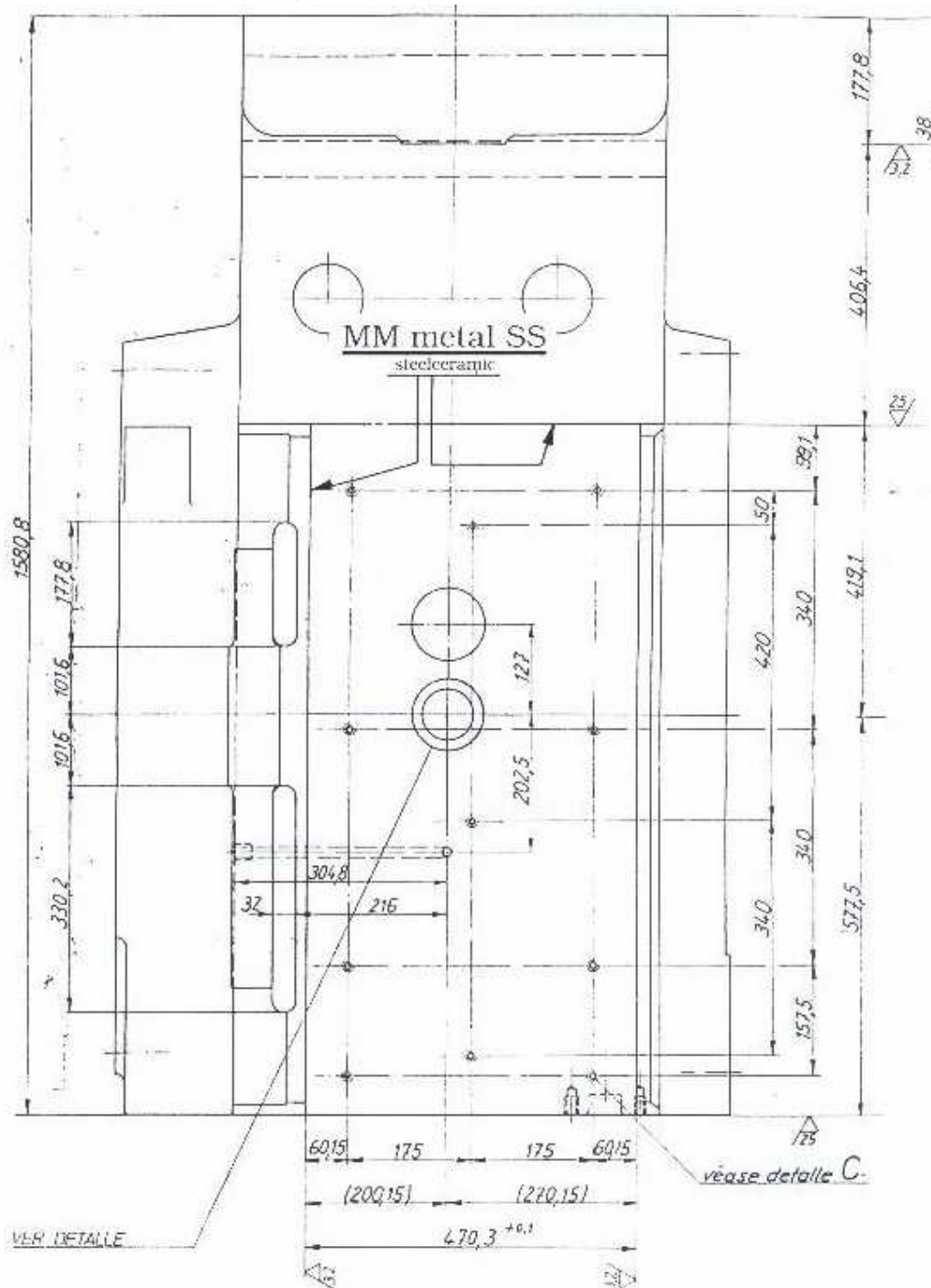




ホットストリップ設備のバックアップロールのロールベアリングハウスに生じた34箇所の損傷が修正されました。上の設計図ではベアリングハウスに案内板が備わっています。板厚を変えずにベアリングと一定の距離を保つ為に、腐食と機械負荷で傷んだ表面をMM-メタルSS-スチールセラミックと硬化剤(黄)で修復しました。