

技術データシート シ゛ーテックス®BD

二液硬化性で高度な接合の為の接着剤です。 (データシート Ver.12.0)





MultiMetall the Metal Existence Company $^{\mathsf{TM}}$

MultiMetall sales agency Japan kittaka.co.ltd)31-1031 URL: http://www.multimetall.jp/ Tel: (0956)32-5303 • Fax: (0956)31-1031 e-mail: info@multimetall.jp



技術データシート

XETEX® BD

シ゛ーテックス® BD

【製品説明】



"ジーテックス BD"は、強度の接合の為に開発された、低温処理用、エポキン樹脂/セラミックをベースにした二成分の接着剤で、機械的に高い強度、静止または動的負荷(例えば金属、セラミック、プラス チック)の素材間接合に使用します。

刷毛塗り状

ジーテックス BD の優れた点

- 常温硬化した後の傑出した強度
- 非常に高い温度抵抗
- 優秀な化学抵抗性
- 簡単で少ない調合

【技術データ】

塗布濃度

養生後の色		肌-	色	
圧縮強度(DIN EN ISO	604)	13	0 MPa	
引張り強さ(DIN EN IS	O527)	42	MPa	
E-モジュール(DIN EN ISO	527)	11.	.435 MPa	a
以下の測定値は温度 2 て。引張せん断強度は	DIN EN			
素材&素材	スチール St37 スチール St37	ブリキブリキ		アルミナ ポリアミト゛ (ナイロン)
引張せん断強度 MPa	41	14	40	5.5
引張せん断強度 テスト時温度 200 ℃			4	
引張せん断強度 200℃ 1000 時間経過後			6	
引張せん断強度 -40℃~+80℃に温度を 変え 1000 時間経過後			36	
引張りせん断強度 湿度 85℃, 85%の環境 1000 時間経過後			34	6.5
接着する能力				
塗る厚みの限度		mm		
使用温度		-40°Cカゝ	ნ+200°C	
腐食	無			
電食	無			
比重(混合後)	1.98	5 g/cm ³		

【化学抵抗性】

養生後は良好な化学抵抗性を有します。最高の抵抗性は、約 21° Cで約 6 日間養生した時(或いは 35° C- 40° Cで 15 時間に継続して 21° Cで 4 時間養生した時)です。

その化学抵抗性は、酸, 苛性溶液, 溶剤, 塩分, ガス, 等々の 濃度温度や影響期間等により決定されます。要求に応じて詳細 をお答えしています。

さらに要求に応じて、一定の化学薬品 / 媒体に対しての情報を送付する事も可能です。それでも、ジーテック BD を使用して実際の作業を開始される前に、特定の媒体に於いての接着強度の影響を試験して確認する事を推奨します。

【表面処理】

- MM-ディグリーザ- Zもしくは良い脱脂効果の物を使用し表面をきれいにします。(例えば、エチルアセテート, アセトン等・・); ア ルコール, ベンジン, 塗料用シンナー等は使用しないで下さい。
- 事前の表面が機械的に粗くされるか、また化学的に処理された時、最も良い強さに達します。 機械的に粗くした後の、脱脂は重要です。
- 非常に強度の高い接合は、サンドブラストした表面で達成できます。

【硬化剤 BD の混合データ】

混合比	重さ	量
シ゛ーテックス BD	15	8
硬化剤 BD	1	1
		工具:計量スプーン(黄)

可使時間(23°C): 30-40 分 部分養生(23°C): 4 時間 完全養生(23°C): 24-48 時間

接着は5℃以下では行わないで下さい。ジーテックス BD は低温下では完全養生しません。

【使用説明】

- 2 液を混ぜ合わせる前に、下地処理をすませ、施工する準備をして下さい。
- 缶の中での反応を避ける為、清潔な工具を使用して下さい。
- 可使時間内で、施工できる量の混合をお勧めします。
- 混合量を考慮して、全体的によく混ぜ合わせて下さい。必要量を計量する為に、計量スプーン(黄)があります。
 スプーン一杯の時の量は~38gです。これは少ない量の施工をする時の目安になります。
- 事前に処理された乾いた表面には、へらで混合物を塗り付ける事ができます。対象物は、適用の後にすぐに接合、処理するべきです。 良い接触圧力が最適な接合を導きます。
- 接着剤接合の厚み。一般に0.1~0.2mmが最も良い強度です。
- ・ 約65℃で2時間以上養生した時、高い強度を発揮します。
- 使用した工具は、すぐに拭き取って下さい。

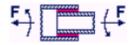
【接着構造】



良好な強度を持つ、簡単で経済的,効果的な粘着接合です。 (負荷タイプ 引き張や圧迫対応性)



高度の要件の為。対称に力がかかる場合接着できません。 (負荷タイプ 引き張や圧縮負荷)



正しく適用する事により、筒状ソケット接合は高価な継手の交換に取って代わる事になります。

(負荷タイプ 引き張や圧縮, 捻りの負荷)



引きはがしの力は、正しい接着方法をとる事で防ぐ事が出来ませ

(負荷タイプ引き張りや圧縮負荷)

【作業上の注意】

- 目や皮膚に付着するのを避けて下さい。
- 皮膚に付着した場合は石鹸と水で完全に洗い流し下さい。目に入った場合も、水で完全に洗い流して下さい。

MultiMetall sales agency Japan kittaka.co.ltd



【保存】

製品	温度条件	貯蔵期間
シ゛ーテックス BD	~22℃	最低5年
硬化剤 BD	~22°C	最低5年
缶の開閉を繰り返	しても品質を維持します	-

最高 \sim 25 $^{\circ}$ Cに温度を保てば、本剤、硬化剤も最低 5 年間は保存できます。容器の開け閉めを繰返しても、その品質を失う事はありません。

【オーダー情報】

番号	製品	量
455	ジーテックス BD(ペースト状)	750 g
456	硬化剤 BD(液体)	50 g
番号	アクセサリー	量
26	計量スプーン(<mark>黄</mark>)	1
10	MM ディグリーザー Z	1000 ml
11	MM ディグリーザー Z	250 ml

MultiMetall sales agency Japan kittaka.co.ltd